

HAVER TECHNOLOGIES



TIANJIN



## HAVER M-SERIES FOOD 食品级阀口袋包装机

众多食品、饲料以及宠物食品生产商更加青睐阀口袋的包装形式。阀口袋更加容易处理，配合正确的填充包装系统，可以实现更高的产能、更高的填充重量精度、填充后的包装袋更加紧实，也能达到更好的广告效果。

最佳的包装效果，取决于是否根据产品和包装袋的实际特性而选用了正确的填充包装系统。我们会认真分析您的产品和包装袋的特点，无论您的产品是粉料还是粒料，HAVER都能为您提供最佳的包装解决方案。

我们的优势在于：

- 食品级设计，保证产品安全；极易于清洁维护。
- 精准的填充称量，实现利润最大化。
- 洁净的产品填充过程及整洁的包装环境，节省清洁费用，降低企业成本。
- 系统防爆设计，ATEX认证，保证安全生产。

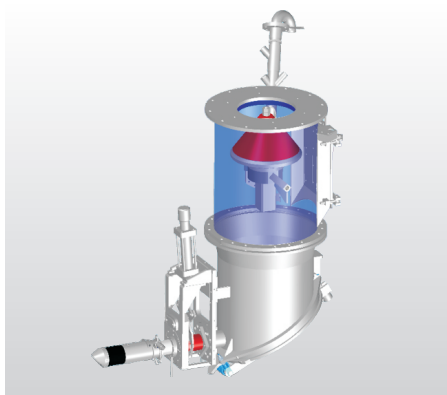
基于产品的不同种类，我们可以提供如下阀口袋填充包装系统：

## 气送式包装机

适用于土豆淀粉、结晶糖、葡萄糖、糊精、面粉、豆粉、蛋白粉等

最高可达250包/小时/填充嘴（25公斤/包时）

气送式包装机采用压缩空气输送填充的原理，根据产品特性调节空气流量及压力，从而保证产品的连续顺畅的流动。在填充过程中，袋内多余的空气可经由安装在填充管内的回抽装置进行辅助排气。



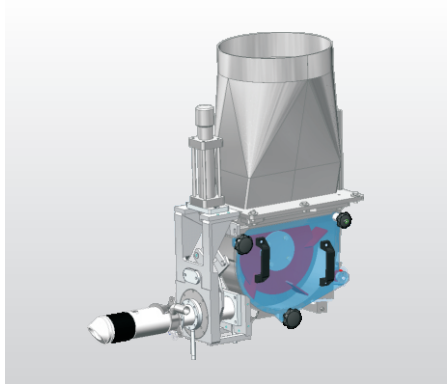
- 智能化的高精度电子称量控制系统。
- 填充嘴配有膨胀套筒和溢洒料收集装置，实现洁净填充过程。
- 填充嘴内配备回抽装置，进行辅助排气。
- 根据产品特性进行充气量的控制和调节。
- 倾斜设计的压力仓底部及快开功能，实现快速清理。
- 可配备超声波自动封口装置和自动卸袋装置。
- 系统防爆设计，ATEX认证。

## 叶轮式包装机

适用于可可粉、小麦面粉、玉米淀粉等

最高可达300包/小时/填充嘴（25公斤/包时）

叶轮式包装机使用低气量填充技术，根据产品特性可选择垂直式或水平式叶轮填充系统。叶轮的直径也可根据产品具体特性而定。



- 依据不同的物料特性，可选择相应的叶轮类型。
- 智能化的高精度电子称量控制系统。
- 填充嘴配有膨胀套筒和溢洒料收集装置，实现洁净填充过程。
- 填充嘴内配备回抽装置，进行辅助排气。
- 可配备超声波自动封口装置和自动卸袋装置。
- 驱动装置为低维护设计。
- 系统防爆设计，ATEX认证。

